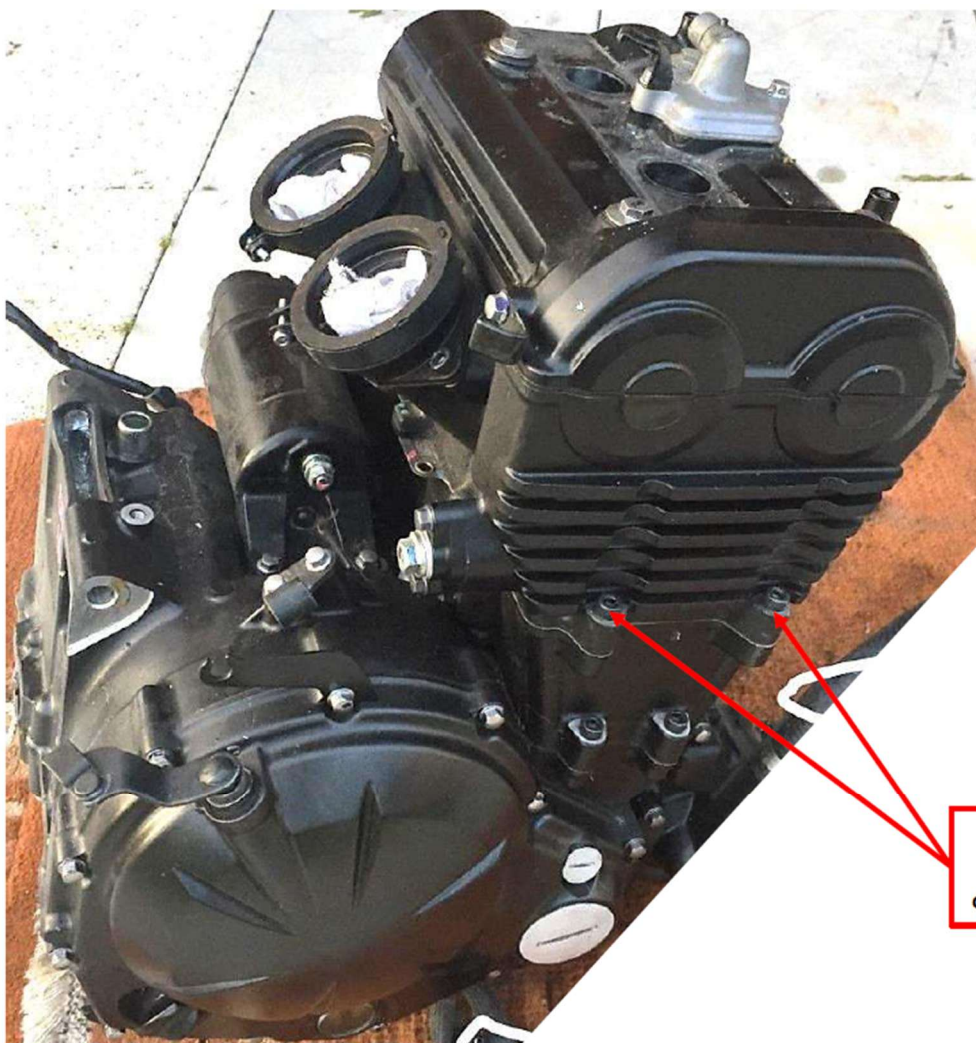


## AIDE A LA MISE EN PLACE DE VIS PERCEES POUR L'INSTALLATION DE FIL POUR SCELLES

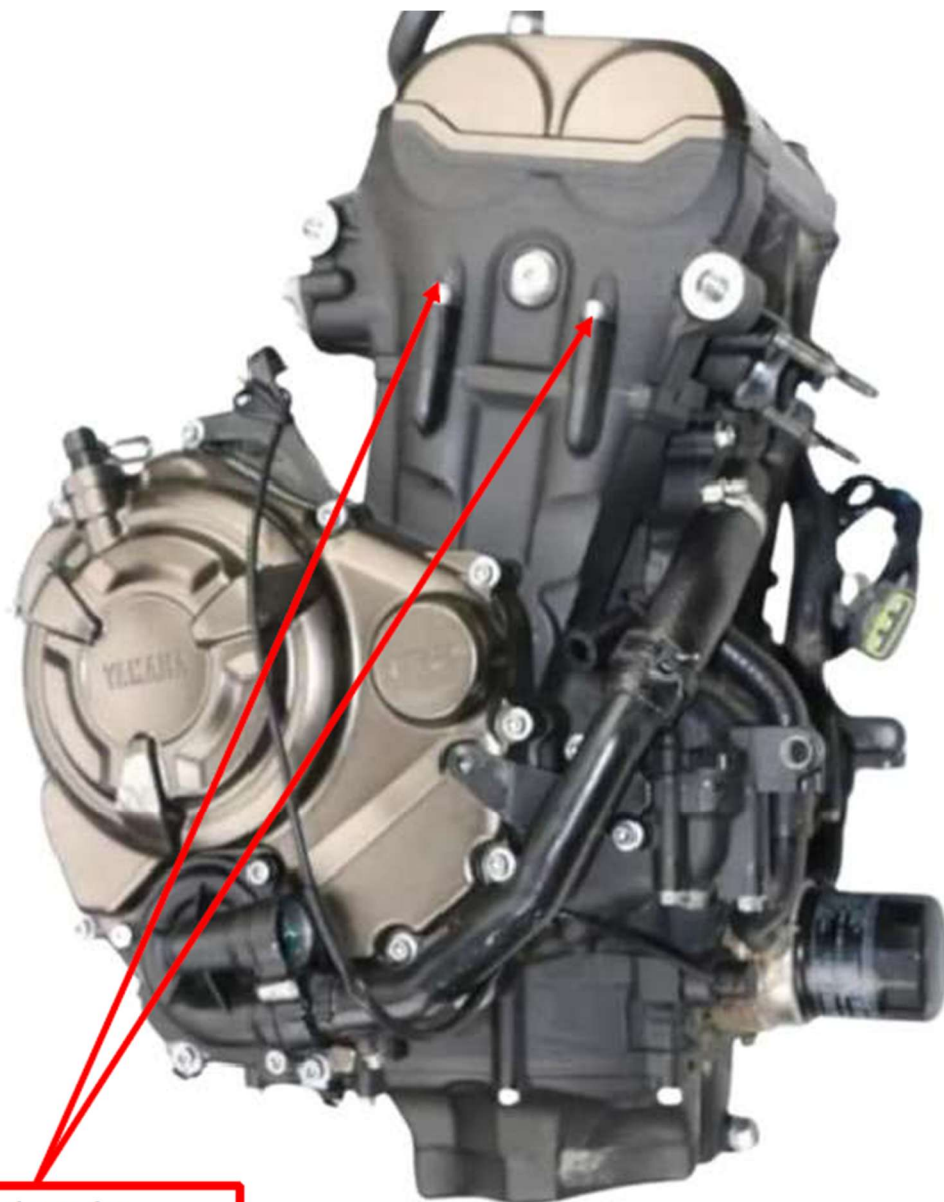
Conformément au Règlement Technique Sprintcar  
Le présent document explique aux concurrents la procédure pour le plombage  
d'identification des moteurs.

### **KAWASAKI ER6**



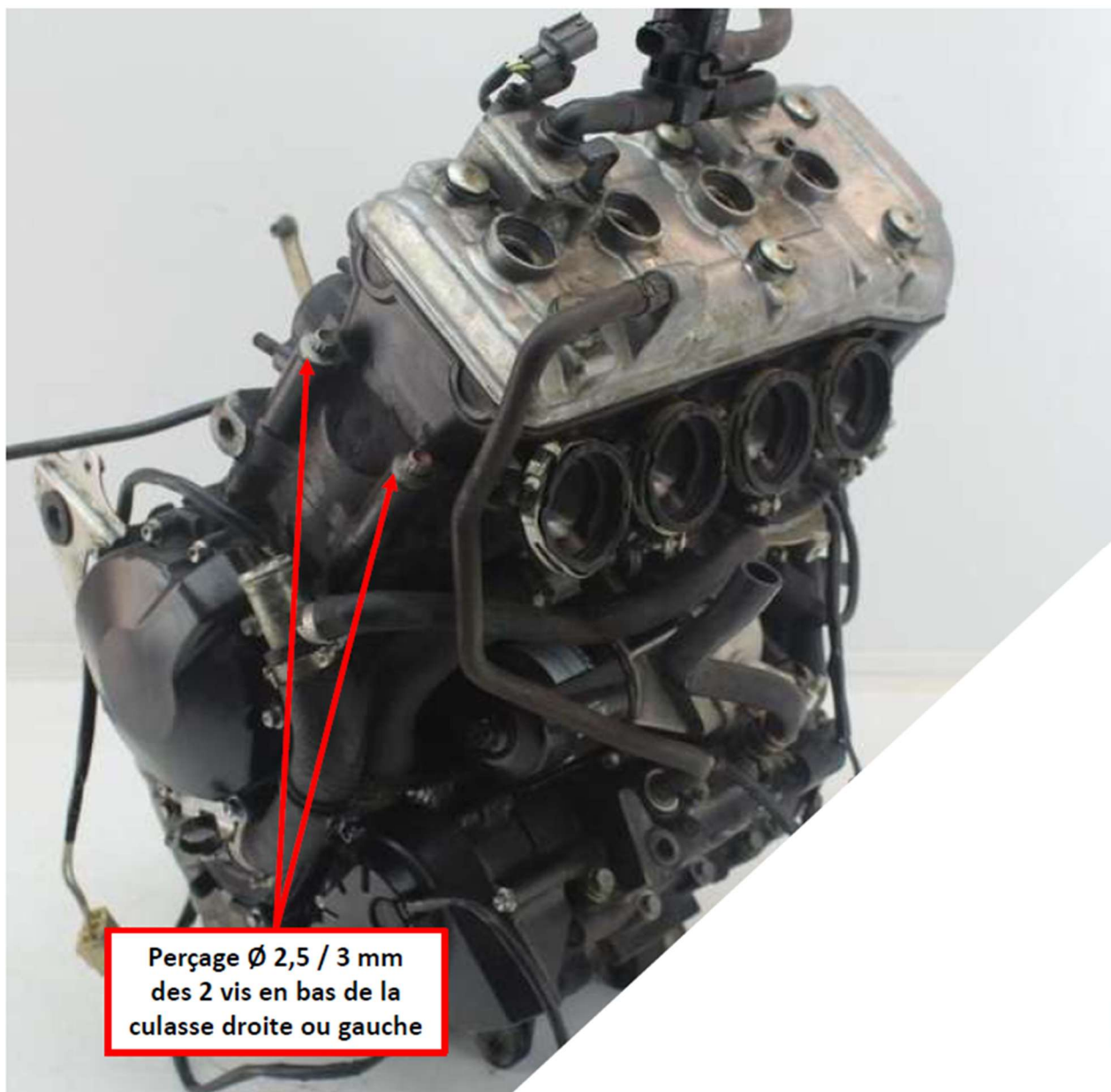
Perçage  $\varnothing$  2,5 / 3 mm  
des 2 vis en bas de la  
culasse droite ou gauche

## YAMAHA MT07

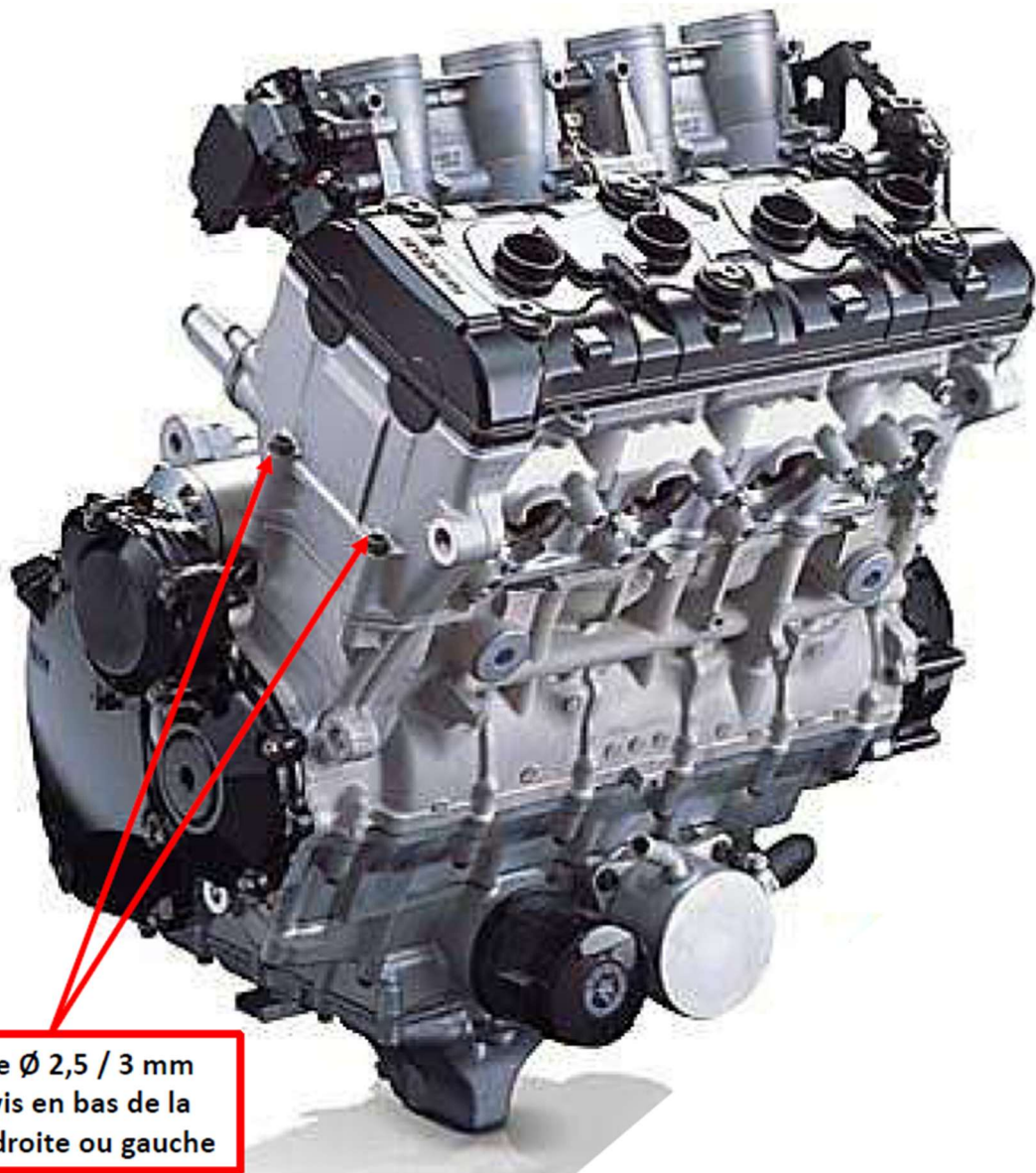


Perçage  $\varnothing$  2,5 / 3 mm  
des 2 vis en bas de la  
culasse droite ou gauche

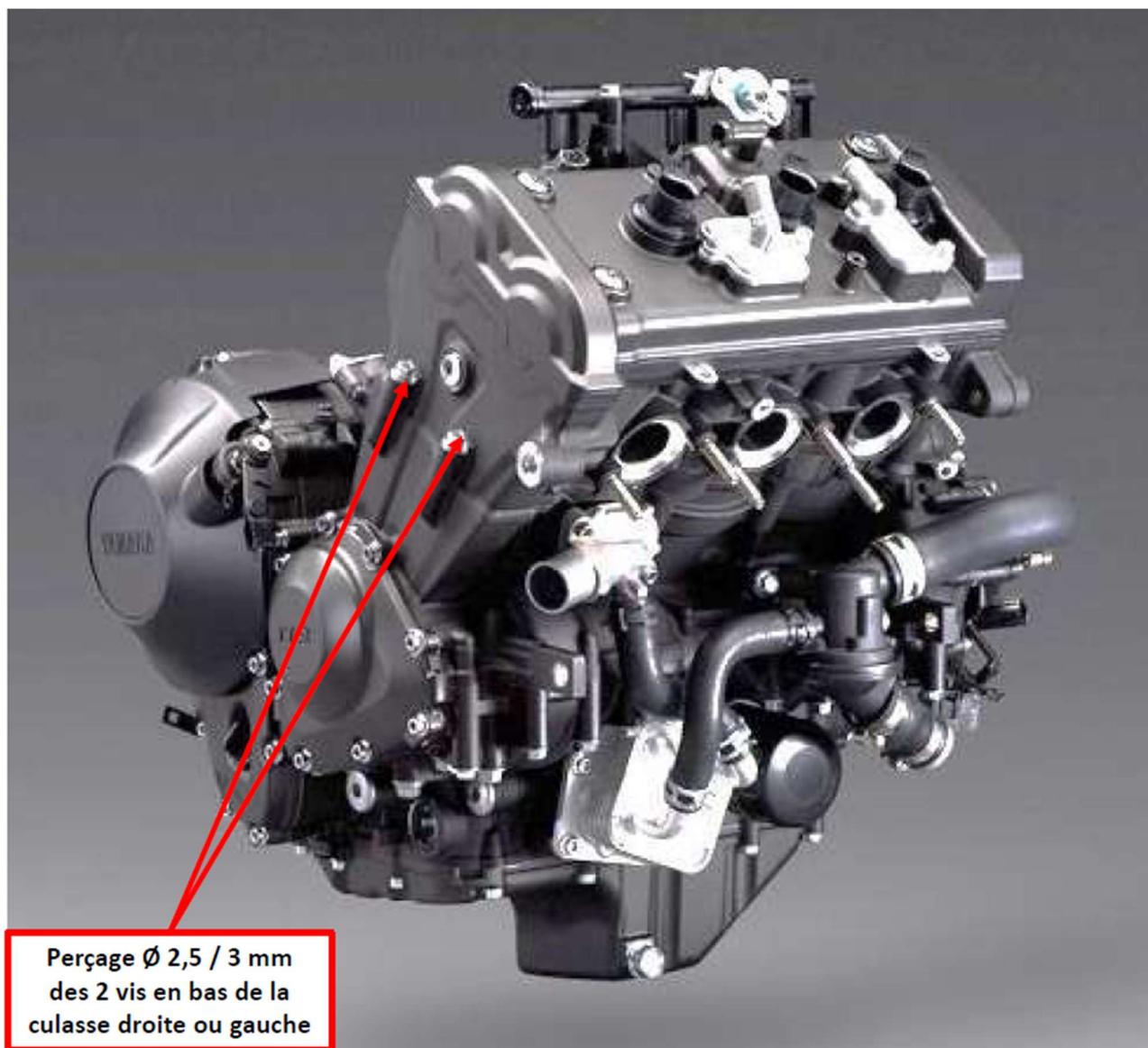
## KAWASAKI ZX6R



## **SUZUKI 600 GSXR**



## YAMAHA MT09



## YAMAHA YZF R6

